



**LASSLOP**

*Kundeninformation:*  
**Plasma – und Brennzuschnitte**

Jetzt NEU bei LASSLOP:

## Plasma – und Brennzuschnitte

Aufgrund der immer größer werdenden Ansprüche unserer Kunden an Flexibilität, Qualität und Termintreue, haben wir uns entschieden in eine neue Plasmaschneidanlage des Herstellers Microstep zu investieren.



**Ihr Nutzen im Überblick:**

- ✓ **Mehr Flexibilität**
- ✓ **Reduzierung der Durchlaufzeiten**
- ✓ **Höhere Schnittqualität bei dickeren Materialstärken im Vergleich zum Autogenschneiden**
- ✓ **Markierungen auch bei dickeren Blechen bis 100mm möglich**

**Die Maschine**





### 2D Plasmaschneiden

Die Plasmatechnologie zeichnet sich vor allem durch sehr gute Schnittqualitäten und hohe Schneidgeschwindigkeiten aus. Da die Hersteller von Plasmaquellen in den letzten Jahren durch stetige Entwicklungsarbeit signifikante Fortschritte beim Plasmaschneiden erzielen konnten, werden bestehende Laserschneidanlagen häufig durch Plasmaschneidanlagen ersetzt.

Vor allem das Schneiden von engen Konturen und Durchgangslöchern hat im Stahl- und Metallbau häufig einen hohen Stellenwert. Das Gütesiegel MicroStep QualityHole® - die Optimierung aller speziell für das Schneiden von Löchern maßgeblichen Faktoren der Schneidsysteme - stellt hierbei sicher, dass die bestmögliche Schnittqualität bei Lochdurchmessern von 1:1 bei niedriglegierten Stählen und 1:2 bei legierten Stählen erreicht wird (Materialstärke : Durchmesser).



Markieren und Kerben

### 2D-Autogenschneiden

Anders als beim Plasmaschneiden können mit Autogen nur kohlenstoffhaltige Werkstoffe (Baustahl) bearbeitet werden. Hierbei wird das Material zunächst durch eine Heizflamme auf Zündtemperatur erwärmt und anschließend durch einen Schneidsauerstoffstrahl verbrannt.

Der Autogenbrenner zeichnet sich vor allem durch effiziente und rechtwinklige Schnitte bei großen Materialstärken aus. Bereits ab einer Materialstärke von ca. 40 mm ist die Autogentechnologie schneller und vor allem effizienter als die Plasmatechnologie (abhängig von dem zu schneidenden Material).





### **contour cut** SPEED

#### Präzision im Detail

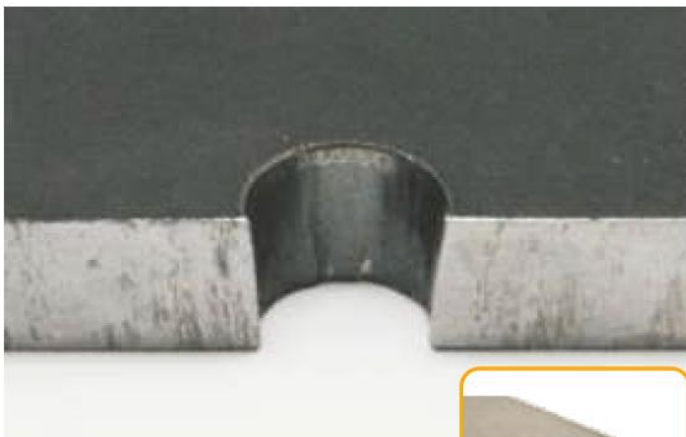
Contour Cut steht für Präzision beim Plasmaschneiden von Baustahl. Kleine Konturen, schmale Stege und vor allem kleine Löcher im Verhältnis 1:1 von Lochdurchmesser zu Materialstärke werden mit Contour Cut in ausgezeichneter Qualität geschnitten.

Die geschnittenen Bauteile haben glatte Schnittflächen und bleiben an der Ober- und Unterseite scharfkantig, womit

zeitaufwändige Nachbearbeitung reduziert wird. Die Produktivität wird gesteigert, während die Kosten sinken.

#### Der nächste Schritt

Mit Contour Cut Speed können Konturen bei ähnlicher Qualität bis zu 50 % schneller geschnitten werden. Durch die kürzere Bearbeitungsdauer werden die Schnittmeterkosten reduziert.



Standard-Plasma



Contour Cut





**||| LASSLOP**

*Kundeninformation:*

**Plasma – und Brennzuschnitte**

Sehr gerne beraten wir Sie persönlich

unter folgender Telefonnummer: **07331 / 9556-0**

**Wir freuen uns auf Ihre Anfragen!**

**||| LASSLOP**

**SCHLOSSEREI-APPARATEBAU  
BLECH-UND SCHWEISSKONSTRUKTIONEN**

Kontakt:

**Lasslop GmbH**

Neuwiesenstr.29

73312 Geislingen

Tel.: 07331 - 9556-0

Fax: 07331 - 9556-22

E-Mail: [info@lasslop.eu](mailto:info@lasslop.eu)

[www.lasslop-gmbh.de](http://www.lasslop-gmbh.de)